



**Машиненбау ШОЛЬЦ ГмбХ и Ко КГ**  
**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**  
**ПЕЧИ-АВТОКЛАВА**

**внешним диаметром 2100 мм,**  
**длиной 4000 мм**

**с быстрозакрывающейся дверцей SCHOLZ**

Поставщик : АКОР Директ ГмбХ  
Ам Штадтпарк, 25 D-90 409 Нюрнберг

Заказ №. : от 30.11.2004

Серийный № : 44.015  
Изготовлен в : 2005

Изготовитель : Машиненбау ШОЛЬЦ ГмбХ и К<sup>о</sup> КГ  
Хайнрихштр. 1-5, D – 48653 Косфельд

Телефон : (+49)2541 – 7450  
Факс : (+49)2541 – 82741  
E-Mail : korr@scholz-mb.de

# 1 Технические характеристики

## 1.1 Технические параметры

Поставщик:	Cargo Express
Заявка №:	от 30.11.2004
Заводской № :	44.015
Серийный № :	44.015
Изготовлен в:	2005
Назначение :	установка для обработки горячим воздухом
Внешний диаметр:	2100 мм
Длина цилиндра:	4900 мм
Полезная длина:	4000 мм
Макс. допустимое давление:	10,5 бар
Дополнительное давление при испытаниях:	17,2 бар
Допустимая мин./макс. температура:	0 / + 300°C
Рабочее вещество:	горячий воздух
Рабочее напряжение:	3 фазы, 380 В / 50 Гц
Управляющее напряжение:	220 В / 50 Гц или 24 В пост.
Потребляемая мощность:	прибл. 179 кВт
Номинальный ток:	прибл. 280 А
Расход охлаждающей воды:	0,5 м <sup>3</sup> / час при 25°C
Давление охлаждающей воды:	мин. 3 бар – макс. 6 бар
Область управления давлением воздуха:	избыточное давление 8 – 30 бар
Макс. давление сжатого воздуха На входе в автоклав:	30 бар (перед группой управления клапанами)
Скорость роста температуры воздуха от 20°C до 300°C :	2°C/мин, изменяемая
Скорость спада температуры воздуха от 300°C до 60°C :	5°C/мин, изменяемая
Рабочее давление:	настраиваемое, от 0 до 10 бар
Параметры используемых материалов:	
Композитные материалы	100 кг; удельная теплоемкость $c = 0,20$ ккал/кг·град = 1,88 кДж/кг·К
Сталь	4550 кг; удельная теплоемкость $c = 0,22$ ккал/кг·град = 0,92 кДж/кг·К
Сталь (корпуса)	450 кг; удельная теплоемкость $c = 0,12$ ккал/кг·град = 0,50 кДж/кг·К

## 1.2 Область применения и надлежащего использования



Применение печи-автоклава SCHOLZ с быстро закрывающейся дверцей допускается исключительно при перечисленных выше параметрах. В случае нарушения обращаем ваше внимание на Раздел 1.4 (Отсутствие ответственности).

## 1.3 Сведения о разработке и приемке

разработано для: RED 97/23 (Modul G) AD 2000-/GOST

Предварительная экспертиза: соответствующими специалистами  
 Испытания конструкции: соответствующими специалистами

№ сертификата:

Дата:

## 1.4 Сведения о материалах

Кольца для насадки:	C 22.8	с APZ по EN 10 204 3.1 B
Кольца для крышки:	C 22.8	с APZ по EN 10 204 3.1 B
Изогнутая мойка:	17Mn4	с APZ по EN 10 204 3.1 A
Насадка:	P265GH	с APZ по EN 10 204 3.1 B
Тарельчатая головка:	P 265 GH	с APZ по EN 10 204 3.1 B
Трубки для гнезд:	St 35.8l	с APZ по EN 10 204 3.1 B
Сварные торцевые насадки:	C 22.8	с APZ по EN 10 204 3.1 B
Рукава:	C 22.8	с APZ по EN 10 204 3.1 B
Пайка/сварка деталей:	P 265 GH, RSt 37-2	

## 1.5 Сведения об уплотнении

Тип уплотнения: седлообразная вспомогательная прокладка №8  
 материал: красный силикон  
 качество: 7485 / 600  
 диаметр внутренней шайбы: 2088 mm

## 1.6 Неразрушающий контроль

Рентгеновскими лучами:	продольный шов 100% круглый шов крышки 100 % замены 100%
Ультразвуком:	100%
Давлением:	25 % (гнезда и сварные швы – 100% или прокаливанию)
Прокаливанием:	или прокаливанию
Другие:	не предусмотрены

## 1.7 Разрушающий контроль

Тип и степень испытания: не предусмотрены

## 1.8 Тепловая обработка

Предварительный прогрев: не предусмотрен  
Отжиг при снятии напряжений: система охлаждения, 550 – 580°С  
Нормализация : не предусмотрена

## 1.9 Сборочные/монтажные чертежи

Схема расположения трубопроводов – чертеж №: 221 587 / 708.2 а  
Фундамент автоклава – чертеж №: 221 586 / 704.2

## 1.10 Перечень чертежей узлов и блоков

В комплект поставки включены чертежи следующих узлов и блоков:

Автоклав	чертеж №:	221 590 / 700.2
Детализовка	чертеж №:	221 591/701.2
Система охлаждения	чертеж №:	221 592/702.2
Вентилятор	чертеж №:	221 643/903.2
Быстрозакрывающаяся дверца	чертеж №:	221 588 /120.2
Горизонтальная проекция	чертеж №:	221 589/210.3
Шарнир дверцы	чертеж №:	221 806/502.2
Ограничитель	чертеж №:	185 742/201.4