

I – АВТОМАТИЧЕСКАЯ УПАКОВОЧНАЯ ЛИНИЯ ERCA

1. ОСНОВНАЯ МАШИНА EF 600

Включает:

1.1. Станина машины

Открытая конструкция из высококачественной стали, все детали машины легко доступны. На станине могут быть установлены до 2 линий дозирования.

1.2. Подача нижней пленки

состоит из:

- 2 роликовых тележек с системой анкерного крепления к станине машины (макс. диаметр роликов 1200 мм).
- 1 ручного устройства для нанесения нижней пленки с детектированием материалов.
- 1 устройства для предварительной размотки нижней пленки, с тактовым приводом, через пневматический цилиндр.
- 1 горизонтального подающего стола для снятия нижней пленки грейфером.

1.3. Контактный нагреватель

состоит из:

- 1 системы контактного нагревания с независимыми регулируемыми / управляемыми зонами нагрева. Нагревательные элементы можно очень легко сменить.
- 1 комплекта контактных пластин.

Механический привод нагревательного устройства проходит при помощи пневматического цилиндра через коленчатый вал внизу в станине машины, так что верхняя часть нагревательных пластин может быть полностью повернута вверх при техобслуживании.

1.4. Узел из трех прессов (формование, термосваривание и штанцевание)

3 прессы из особого литого алюминия с механическим приводом через прочные кулачки и роликовые толкатели.

Каждый пресс отдельно приводится в движение серводвигателем.

Подтверждение получения заказа 99411

- 2 -

ERCA-FORMSEAL
Packing around the World

1.5. Формовочное устройство

состоит из:

- 1 формовочного устройства с 2 x 8 формами для глубокой вытяжки 125-граммовых стаканчиков, с водяным охлаждением и контролем, а также поддержанием постоянной величины температуры воды.
- 1 охлажденной контрформы.
- 1 комплекта формовочных штампов 2 x 8, с серводвигателем.

Верхняя часть формы (контрформа и формовочные штампы) снимаются при смене формата и техобслуживании.

Нижняя часть формы (форма глубокой вытяжки) выдвигается поперек между стойками.

1.6. Устройство термосваривания

Устройство термосваривания с формами 2 x 8 состоит из:

- 1 охлажденной пластины электрода.
- 1 электрода с интегрированным электрическим нагревательным резистором и терморегулированием.
- 1 противоположного электрода с 8 блоками и жёсткими продольными направляющими.

Верхняя часть (электрод и пластина) снимается при техобслуживании.

Нижняя часть (противоположный электрод) выдвигается поперек между стойками.

1.7. Штанцевальное устройство (производитель Wachsmuth) с автоматическим выбором штанцформ (x1, x2)

состоит из:

- 1 комплекта штанцевальных штампов, ножа, матрицы, высекателя и выталкивателя.
 - 1 системы для удаления отходов с лотком для отходов перфорации в виде звездочки и поперечным транспортером для бокового отвода пустых стаканчиков.
- Согласно высоте на выходе машины Заказчиком предусмотрен вертикальный транспортер для подключения имеющейся установки Shredder.

При техобслуживании верхняя часть штанцевального устройства снимается сбоку между стойками.

Примечание: Это устройство может также изготавливать упаковку из четырех стаканчиков: эта позиция ножа, соответственно его функция резания, делает возможным автоматическое отведение неотформованных пленок или стаканчиков нетоварного вида из штампа.

1.8. Транспортная система для нижней пленки

состоит из

- 1 магнитной системы приоритетного выбора, привод с серводвигателем.
- 1 пары цепей, оснащенной специальным зажимом.
- 1 натяжного устройства для каждой цепи.
- 1 автоматической системы распыления горячей водой (70°C, предоставляет Заказчик), сушилкой сжатым воздухом и смазыванием цепей маслом при помощи сжатого воздуха.

Подтверждение получения заказа 99411

- 3 -

ERCA-FORMSEAL
*Packing around the World***1.9. Ручная смазочная система**

состоит из:

- 2 пластин (1 на станине на входе машины, 1 на станине на выходе машины), на которых монтируется большая часть смазочных ниппелей.
- 1 комплект насадок для смазочного материала, которые устанавливаются на все подвижные детали машины.

1.10. Подача крышечной фольги с автоматическим присоединительным устройством

Система для размотки крышечной фольги находится на станине из специального алюминия и расположена над станиной машины на выходе.

Она состоит из:

- 1 двойного, поворотного держателя рулона (с асинхронным редукторным двигателем), с ручным управлением для центрирования роликов.
- 1 стола для автоматического нанесения пленки.
- 1 системы привода с асинхронным редукторным двигателем для крышечной фольги.
- 1 устройства управления печатной формы для центрирования печатной формы.
- 1 комплекта направляющих роликов.
- 1 вытяжного устройства посредством пневматического цилиндра.
- 1 устройства для термосваривания, отключаемое, интегрировано в электрод термосваривания (Примечание: применяется только для комбинированной плёнки из бумаги и полиэстера).

1.11. Цветовая маркировка

состоит из:

- 1 специального устройства для цветной печати, синхронизированным с кнопкой печатной метки.
- 2 пластин литероносителя, крепления которых расположены в соответствии с печатной формой.
- 1 устройства для нанесения печатной краски красочными валиками с изнашиваемой поверхностью.
- 2 комплектов литер стандартных размеров ERCA (6 мм).

1.12. Комплект предохранительных устройств машины

Дверцы и крышки из поликарбоната и нержавеющей стали, оснащены предохранительными контактами.

Предохранительное устройство имеет автоматическую блокировку.

При открытии панелей машина останавливается.

1.13. Комплект опорных ножек с каучуковой подложкой для гашения колебаний**1.14. Комплект площадки для обслуживания, колосниковая решетка из оцинкованной стали**

2. ПОЛНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭТИКЕТОК**2.1. Система для нанесения декора, придания жесткости стаканчику и декорирование боковых стенок стаканчика через нижнюю часть формовочного устройства**

Эта система работает с рулонами бумаги различной ширины, с нанесенной печатью и покрытой термолаком, и состоит из:

- 1 разматывающего устройства для рулона бумаги, с 2 передвижными тележками держателя рулона, с автоматическим соединением и устройством для нанесения пленки.
- 1 устройства для продольной резки пленки на непрерывные ленты от рулона бумаги.
- 1 кнопки специальной печатной метки, с фотоэлементом с одновременной остановкой разрезанных лент.
- 1 выдвижного устройства для введения отрезанных этикеток через основание формы для глубокой вытяжки, с устройством автоматического направления и регулируемые устройства для изменения направления, которые позволяют позиционирование декора в каждой форме для глубокой вытяжки.
- При техобслуживании и контроле правильности функционирования вне машины вся система декора форм может выдвигаться сбоку.
- 1 вагонетки, которая ездит по рельсам, утопленным в полу, или проложенным через цех на гладком настиле пола.
- 1 системы наблюдения для контроля лент, отрезанных продольным способом.
Машина останавливается автоматически при:
 - обрыве лены,
 - застревании бумаги в модулях подачи.